



TRANE

It's Hard To Stop A Trane.

Multi-split Inverter Trane

De 1 a 5 unidades interiores

Multi-split Inverter Trane®

Flexibilidad, economía y confort
para todos los ambientes.



Unidades exteriores compactas que permiten combinar varios modelos de unidades interiores para garantizar una mayor flexibilidad y eficiencia energética.

El sistema Multi-Split Inverter Trane está diseñado con una tecnología de control para acondicionar de manera eficiente hasta 5 espacios utilizando sólo una unidad exterior. Es compatible con diferentes tipos de unidades interiores para adaptarse a su espacio.

La unidad exterior viene pre-cargada de fábrica con refrigerante ecológico R-410a no inflamable, no tóxico y que no afecta la capa de ozono



UNIDAD EXTERIOR

- Tecnología Inverter con alta eficiencia energética y muy bajo nivel de ruido.
- Posibilidad de utilizar de 1 a 5 unidades interiores independientes con control de temperatura individual de cada unidad interior.
- Combinaciones de hasta un 183% de diversidad.
- Mayor capacidad de combinación con unidades interiores de hasta 60,000 Btu/h.
- Función de comprobación de errores en las conexiones eléctricas: los instaladores pueden comprobar que los cables se hayan conectado correctamente.
- Mayor flexibilidad con varios tipos de controles modernos y la opción de controlador centralizado.
- Grandes ahorros en el área de instalación al contar con unidades exteriores compactas con sólo 1 ventilador de condensación.
- Carga de refrigerante de fábrica para una línea de hasta 40 metros (ver tabla de unidades exteriores).
- Vida útil extendida de las unidades exteriores al utilizar serpentines de cobre y protección estándar tipo 'Blue Fin' contra la corrosión.
- Re-arranque automático en caso de falla en el suministro de energía eléctrica.

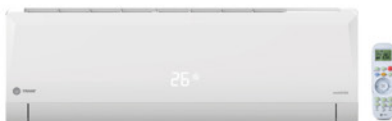




Unidades Interiores

Hi Wall

9,000 a 24,000 Btu/h



- Diseño limpio y moderno.
- Unidades desde 7,000 BTU/h.
- Muy bajo nivel de ruido.
- 5 velocidades para suministro de aire.
- Función "Swing" automática.



CASETE DE 4 VÍAS

9,000 a 24,000 Btu/h



- Nivel de ruido muy bajo.
- 5 velocidades para suministro de aire.
- Distribución superior del aire a través del suministro en todas las direcciones (360°).
- Distribución perfecta del aire con control independiente y preciso de las 4 aletas.
- Entrada de aire externa para garantizar la perfecta calidad del ambiente interno.
- Posibilidad de instalación de conductos para acondicionar el entorno adyacente.
- Bomba de drenado integrada con una presión diferencial de hasta 1000mm.
- Sensor de presencia inteligente con ajuste de temperatura y dirección de suministro de aire (opcional sólo para la unidad de 24,000 Btu/h).



TIPO DUCTO

9,000 a 24,000 Btu/h



- 5 velocidades para suministro de aire.
- Entrada de aire externa para garantizar una calidad de aire perfecta en el ambiente interno.
- Presión estática externa de hasta 5 mm c.a. (18,000 y 24,000 Btu/h).
- Unidades compactas de sólo 185 mm de altura.
- El retorno de aire puede configurarse desde la parte trasera o inferior del equipo.

CASETE DE 1 VÍA

9,000 a 12,000 Btu/h



- Panel blanco con diseño limpio y moderno.
- Ideal para habitaciones y áreas sociales.
- 5 velocidades para suministro de aire.
- Función "Swing" automática.
- Bomba de drenado integrada para con una presión diferencia de 700mm



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones de aire acondicionado. Ha sido pionero al combinar su tradición y confiabilidad con su desarrollo innovador de productos resultando en un rendimiento superior, con una red eficiente para la distribución de sus equipos. Siempre presente y atento a las necesidades del mercado dinámico actual, ofrece productos con la última tecnología para mejorar la experiencia y la calidad de vida de los clientes, a fin de que sus entornos sean más seguros, más cómodos y eficientes, hoy y para las próximas generaciones.

Unidades Exteriores

BOMBA DE CALOR

Modelo	Condensadora	4TXM2318BF200AA	4TXM2318BF300AA	4TXM2324BF300AA	4TXM2330BF400AA	4TXM2336BF500AA	4TXM2342BF500AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	17.400	18.000	24.000	29.000	35.000	41.000
Potencia de entrada	W	1.650	1.500	2.000	2.900	3.420	3.800
Capacidad Calefacción	BTU/h	19.200	19.000	24.000	30.000	36.000	41.000
Potencia de entrada	W	1.570	1.500	2.000	2.500	3.600	3.700
COP	W/W	3,6	3,6	3,4	3,4	3	3,2
Numero maximo unidades de evaporador	-	2	3	3	4	5	5
Capacidad total Máximos Evaporadores	BTU/h	24.000	36.000	36.000	48.000	54.000	60.000
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Nivel de ruido	dB(A)	53	52	53	55	58	60
Dimensión (A x P x A)	mm	810x288x688	890x340x700	890x340x700	890x340x700	920x372x760	1.008x447x830
Peso neto - Equipo	kg	43,5	51,0	54,0	61,0	66,0	90,0
Carga de refrigerante	kg	1,4	1,9	1,9	2,5	2,8	3,2
Lado de líquido/Lado de gas	pol	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8 1 x 1/4 & 1/2	3 x 1/4 & 3/8 2 x 1/4 & 1/2	4 x 1/4 & 3/8 2 x 1/4 & 1/2
Longitud total máxima de la tubería	m	30	30	50	50	80	80
Longitud máxima por línea	m	25	25	25	25	25	25
Brecha máxima Evaporadora/Condensadora	m	15	15	15	15	15	15
Brecha máxima Evaporadora/Evaporadora	m	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Unidad Condensadora							

- Notas:
- 1. Todos los dibujos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para fines de mejora del producto.
 - 2. Los valores presentados para el nivel de ruido se midieron en una cámara anecoica.
 - 3. La unidad exterior modelo 4TXM2318BF200AA no permite la combinación con unidades interiores de 18,000 y 24,000 Btu/h.
 - 4. Las unidades exteriores modelos 4TXM2318BF300AA y 4TXM2324BF300AA no permiten combinarse con unidades interiores de 24,000 Btu/h.

Multi-Split Inverter - Combinaciones

**4TXM2318BF300AA /
4TXM2324BF300AA**

4TXM2318BF200A

7	7
7	9
7	12
9	9
12	12
12	12

7	18	
9	18	
12	18	
18	18	
7	7	7
7	7	9
7	7	12
7	7	18
7	9	9
7	9	12
9	9	12
9	9	18
9	12	12
12	12	12

4TXM2330BF400AA

18	24		
24	24		
7	7	24	
7	9	24	
7	12	24	
9	9	24	
9	12	18	
9	12	24	
12	12	18	
12	12	24	
7	7	7	7
7	7	7	9
7	7	7	12
7	7	7	18
7	7	7	24
7	7	9	9
7	7	9	12
7	7	9	18
7	7	9	24
7	9	9	9
7	9	9	12
7	9	9	18
9	9	9	9
9	9	9	12
9	9	9	18
9	9	12	12
9	9	12	18
9	12	12	12
12	12	12	12

4TXM2336BF500AA

9	18	24		
12	18	24		
18	18	18		
7	7	18	18	
7	9	18	18	
7	9	9	24	
9	9	9	24	
9	9	12	24	
9	12	12	18	
12	12	12	18	
7	7	7	7	7
7	7	7	7	9
7	7	7	7	12
7	7	7	7	18
7	7	7	7	24
7	7	7	9	9
7	7	7	9	12
7	7	7	9	18
7	7	7	9	24
7	7	7	12	12
7	7	7	12	18
7	7	9	12	12
7	7	9	12	18
7	7	12	12	12
7	7	9	9	18
7	9	9	9	18
7	9	12	12	12
9	9	12	12	12
9	9	9	9	18

4TXM2342BF500AA

7	24	24		
9	24	24		
12	24	24		
18	18	24		
7	7	18	24	
7	9	18	24	
7	12	18	18	
9	9	18	24	
9	12	18	18	
12	12	18	18	
7	7	7	12	24
7	7	9	12	24
7	9	9	9	24
9	9	9	9	24
9	9	9	12	18
9	9	12	12	18
9	9	12	12	18
7	7	7	18	18
7	7	9	18	18
7	7	12	12	18
7	9	12	12	18
7	12	12	12	12
9	12	12	12	12
12	12	12	12	12

Hi-Wall

Modelo	U. Interna	4MXW2307BFOW0AA	4MXW2309BFOW0AA	4MXW2312BFOW0AA	4MXW2318BFOW0AA	4MXW2324BFOW0AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	8.000	9.000	12.000	18.000	22.000
Capacidad Calefacción	BTU/h	8.000	10.000	13.000	19.000	24.000
Potencia de entrada	W	30	30	30	40	40
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m³/h	595/500/400	595/500/400	650/545/450	900/820/730	900/820/730
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	38/33/26	38/33/26	39/34/27	45/40/35	45/40/35
Dimensión (A x P x A)	mm	810×204×280	810×204×280	810×204×280	997×230 x322	1.115×248 x336
Peso neto	kg	10/12.2	10/12.2	10/12.2	13/16	13/16
Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 1/2	1/4 & 1/2

Casete de 4 Vías

Modelo	U. Interna Painel	4MXC2309BFOW0AA 4MXL2318BFOW0AA	4MXC2312BFOW0AA 4MXL2318BFOW0AA	4MXC2318BFOW0AA 4MXL2318BFOW0AA	4MXC2324BFOW0AA 4MXL2324BFOW0AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	8.500	8.500	17.000	24.000
Capacidad Calefacción	BTU/h	9.000	9.000	18.000	24.000
Potencia de entrada	W	33	33	33	72
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m³/h	620/520/450	620/520/450	700/620/500	1,260/1,070/820
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	36/33/30	36/33/30	42/37/35	36/33/29
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	570×570×260	570×570×260	570×570×260	840×840×204
Dimensión - Panel (A x P x A)	mm	620×620×60	620×620×60	620×620×60	950×950×50
Peso neto - Equipo	kg	17	17	19	27
Peso neto - Panel	kg	2,8	2,8	2,8	6,5
Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	3/8 & 5/8

Tipo Ducto

Modelo	Evaporadora	4MXD2309BFOR0AA	4MXD2312BFOR0AA	4MXD2318BFOR0AA	4MXD2324BFOR0AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	8.500	12.000	17.000	24.000
Capacidad Calefacción	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
Potencia de entrada	W	28	28	55	55
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m³/h	530/460/390/330	600/480/420/350	900/780/660/540	1,000/950/850/700
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	33/30/26	35/32/29	36/34/32	38/35/33
Presión Pstática Externa Máxima	Pa	30	30	50	50
Dimensión (A x P x A)	mm	850×420×185	850×420×185	1,170×420×185	1,170×420×185
Peso neto	kg	16/21	16/21	22/28	24/30
Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8	3/8 & 5/8

Casete de 1 Vía

Modelo	U. Interna Painel	4MXE2309BFOW0AA 4MXM2312BFOW0AA	4MXE2312BFOW0AA 4MXM2312BFOW0AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	8.500	12.000
Capacidad Calefacción	BTU/h	9.000	12.000
Potencia de entrada	W	88	88
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m³/h	530/490/450	550/530/490
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	32/29/24	34/30/25
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	875×505×185	875×505×185
Dimensión - Panel (A x P x A)	mm	1,050×560×122	1,050×560×122
Peso neto - Equipo	kg	15,3	15,3
Peso neto - Panel	kg	5,3	5,3
Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4 & 3/8	1/4 & 3/8

Opciones de Control	Modelo
 Panel con sensor de presencia humana	TREWIRE5AHA0DA
 Controlador de pared touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
 Controlador Centralizado	TCONTCCMYCZ256
 Controlador Centralizado*	TRECEIV5AHA0DA
 Control remoto inalámbrico	TREMOTE5AHA0DA

* Disponible para unidades tipo ducto



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos

